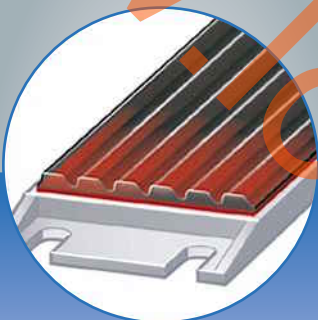
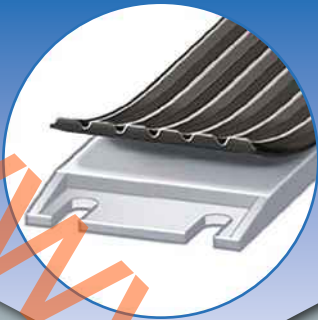


# Sekundové lepidlá

Pre malé až stredne veľké dielce



## Prečo je potrebné používať sekundové lepidlo Loctite®?

Sekundové lepidlá alebo kyanoakryláty tuhnú veľmi rýchlo, keď sú uzavreté medzi povrchmi. Povrchová vlhkosť na podkladoch spúšťa reakciu tuhnutia, ktorá sa posúva od povrchov podkladov smerom k stredu lepeného spoja. Kyanoakryláty sa volia pre lepenie malých dielcov, aby sa dosiahlo mimoriadne rýchle spevnenie. Pre svoje obmedzenú schopnosť vyplňať medzery si vyžadujú tesne zlíčované povrchy. Ich príľnutie k väčšine podkladov je vynikajúce a pevnosť spoja v šmyku a ťahu je veľmi dobrá. Nesmú sa používať na plavené sklo alebo glazovanú keramiku, ale môžu sa použiť na plasty vystužené skleným vláknom). Spojte, ktoré sú nepretržite vystavené vode, si vyžadujú precízny výber lepidla a vyhodnotenie starnutia.

## Výhody sekundových lepidiel Loctite®:

- Čisto a ľahko sa aplikujú
- Veľmi rýchle umiestnenie a upevnenie dielcov
- Spájanie širokého sortimentu rozdielnych materiálov
- Vynikajúce príľnutie na veľké množstvo materiálov, najmä plastov a gúm. Špeciálne prípravky sú k dispozícii na lepenie kovov alebo poréznych materiálov. Primer Loctite® 770 a Loctite® 7239 sú k dispozícii na zlepšenie príľnavosti na ťažko sa lepiacich materiáloch, ako sú PP, PE, POM, PTFE, alebo silikón.
- Vysoká pevnosť na veľmi malých čelách spojov
- Bez rozpúšťadiel
- Nevyžaduje si zložité geometrie dielcov, napr. pre zaklápanie

## Výber správneho sekundového lepidla Loctite®:

Sekundové lepidlá Loctite® prichádzajú vo viacerých typoch optimalizovaných pre špecifické požiadavky aplikácie, napr. dielce, ktoré majú byť zlepené, zaťaženia, ktorým majú odolávať, geometria spoja, parametre procesu atď. Nasledujúce vysvetlenia by vám mali pomôcť určiť, ktorá technológia je najvhodnejšia pre konkrétnu aplikáciu.

### Sekundové lepidlá na lepenie poréznych alebo kyslých povrchov:

Tieto prípravky sú špeciálne prispôsobené poréznym a kyslým povrchom, napr. papiera alebo galvanizovaným kovom, aby sa dosiahlo rýchlejšie vytvrdnutie a upevnenie.

### Sekundové lepidlá odolné proti nárazom a dopadom:

Sekundové lepidlá modifikované elastomérom dosahujú veľmi dobrú odolnosť voči nárazom a dopadom. Okrem toho ponúkajú zlepšený tepelný výkon a odolnosť kovových spojov vo vlhkých prostrediach.

### Vysokoteplotné sekundové lepidlá:

Tieto sekundové lepidlá odolávajú teplotám až do 120 °C, počas krátkodobej expozície až do 140 °C.

### Pružné sekundové lepidlá:

Tam, kde lepené komponenty podliehajú ohybovým zaťaženiám, pružné sekundové lepidlá znížia koncentrácie lokalizovaného namáhania alebo podporia homogénnejšiu deformáciu.



## Sekundové lepidlá s nízkym zákalom a nízkym zápachom:

Špeciálne vytvorené sekundové lepidlá s nízkym zákalom sa odporúčajú pre aplikácie citlivé na estetický vzhľad a/alebo veľmi malý zápach.



## 2-zložkové sekundové lepidlá:

Inovačná 2-zložková technológia poskytuje rýchle tuhnutie nezávislé od veľkosti medzery. Toto sa vzťahuje najmä na zostavy, ktoré nie sú perfektne zlíčovane, alebo pri ktorých môže byť prítomné prebytočné lepidlo.



## Svetlom vytvrdzované sekundové lepidlá:

Svetlom vytvrdzované produkty sú odporúčané na lepenie čírych a priehľadných podkladov s dobrou estetickou povrchovou úpravou, alebo na vytvrdzovanie prebytočných výplní (pozri Svetlom vytvrdzované lepidlá na strane 38).



## Príprava povrchu

Správna príprava povrchu je kľúčovým faktorom na zabezpečenie celkového úspechu účinnosti lepidla.

- Povrchy, ktoré majú byť zlepené, musia byť čisté, suché a odmastené. Ak je to potrebné, dielce vyčistíte s Loctite® 7063 alebo Loctite® 7070 a nechajte uschnúť (pozri Čistenie na strane 96).
- Pre rýchlejší čas fixácie aplikujte aktivátor Loctite® na jeden zo zlíčovanych povrchov (pozri Úprava povrchu na strane 114).
- Aby ste zlepšili adhéziu na ťažko sa lepiace materiály (PP, PE, PTFE atď.), aplikujte na tieto lepené povrchy primer Loctite® 770 (Pozri Úprava povrchu na strane 114).



## Aplikačné zariadenia

Sekundové lepidlá Loctite® sa používajú pre široký rozsah aplikácií lepenia. Pre niektoré práce postačí nanieť produkt ručne z fľaše osobitne určených na ľahké a presné dávkovanie.

V iných prípadoch sa však požaduje presnejšie prenosné alebo stabilné automatické dávkovanie. Aplikačné zariadenia Loctite® sú navrhnuté na to, aby urobili nanášanie a používanie našich produktov rýchlym, presným, čistým a hospodárnym.

### Peristaltický dávkovač Loctite® 98548

Peristaltický pohyb rotora umožňuje objemové dávkovanie lepidla pramo z fľaše. Zariadenie je určené najmä pre ručné pracoviská, ale môže byť zabudované aj do automatických výrobných liniek. Môže sa nastaviť presné množstvo produktu a zabezpečiť vysoká presnosť opakovania.



### Poloautomatický dávkovací systém Loctite® 1388646

Systém je vhodný na nanášanie bodiek alebo kvapiek sekundových lepidiel s nízkou alebo strednou viskozitou Loctite®. Je určené pre zabudovanie do automatických montážnych liniek. Membránový ventil umožňuje nastavenie zdvihu s vysokým rozlíšením a dosahuje nanášanie bez odkvapkávania. Riadiaca jednotka uvádza do činnosti ventil, nádržku a spúšťa prevádzku cez nožný vypínač, klávesnicu alebo PLC vyššieho radu.



Informácie o poloautomatických alebo plnoautomatických dávkovacích zariadeniach, dostupných ventiloch, náhradných dieloch, príslušenstve a nanášacích hrotoch si pozrite na strane 128 alebo v samostatnej príručke pre aplikačné zariadenia Loctite®.