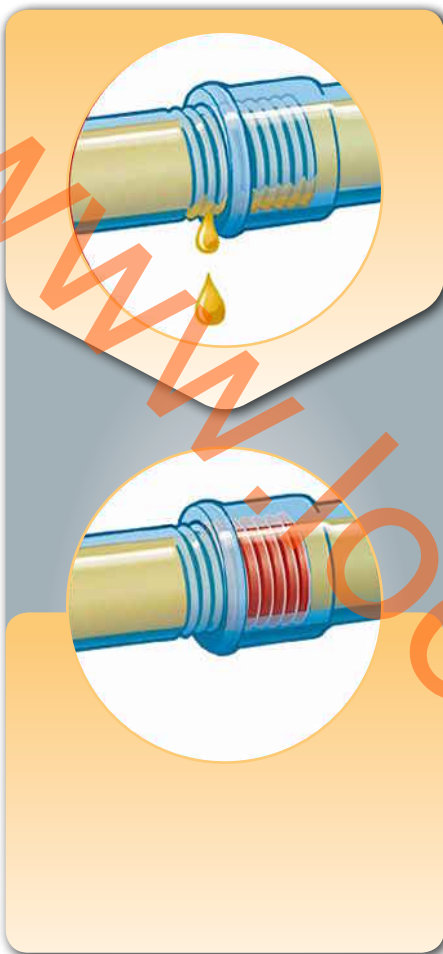


Utesňovanie závitov

Utesňovanie komponentov so závitmi



Prečo je potrebné používať produkty na utesňovanie závitov Loctite®?

Tesniaci produkt na závitoch Loctite® dostupný v tekutej forme alebo ako tesniaca niť zabraňuje unikaniu plynov a kvapalín. Je určený pre nízkotlakové a vysokotlakové aplikácie a vyplňa priestor medzi dielcami so závitmi a poskytuje okamžité nízkotlakové utesnenie. Keď úplne vytvrdne, utesní väčšinu potrubných systémov na pevnosť v roztrhnutí.

Produkty na utesňovanie závitov Loctite® značne prevyšujú tradičné druhy tesniacich produktov:

- Tesniace hmoty na báze rozpúšťadiel: počas vytvrdzovania sa zmršťujú, keď sa vyparujú rozpúšťadlá. Armatúry sa musia znovu utiahnuť, aby sa minimalizovali medzery. Zaisťujú zostavu kombináciou trenia a deformácie.
- Páska PTFE: maže v smere prútu, čo umožňuje armatúram uvoľniť sa pri dynamických zaťaženiach a vedie k strate zvernej sily a nestesnostiam. Dynamické zaťaženie môže urýchliť tečenie materiálu, čo spôsobí po určitom čase unikanie. Mazací účinok PTFE často vedie k nadmernému utiahnutiu spojov, čo zvyšuje namáhanie alebo spôsobuje zlomenie dielov. Aplikácia si vyžaduje dobré profesionálne zručnosti, aby sa zabránilo namáhaniu armatúr alebo odliatok.
- Konope a pasta: pomaly sa aplikujú a vyžadujú si veľké skúsenosti, komplikovane sa montujú a narúšajú krútiaci moment potrebný na získanie správneho predpätia. Často si vyžadujú opakované práce, aby sa dosiahlo 100 % utesnenie zostavy.

Výhody produktov na utesňovanie závitov Loctite® v porovnaní s tradičnými druhmi tesniacich produktov:

- Jednozložkové - čisto a ľahko sa aplikujú
- Nespôsobujú tečenie, zmršťovanie alebo blokovanie systémov
- Môžu sa použiť pre akúkoľvek veľkosť potrubných armatúr
- Nahrádzajú všetky typy páskových a konopných/pastových tesniacich produktov
- Tesnenie odoláva zaťaženiu vibráciami a rázmi
- Triedy s viacerými schváleniami, napr. tesniaca niť Loctite® 55: schválenia pre pitnú vodu (KTW) a plyn (DVGW)
- Ochrana zlícovaných závitových plôch proti korózii

Zvoľte správny produkt na utesnenie závitov Loctite® pre vašu aplikáciu:

Tesniace produkty sa musia zvoliť pre spoľahlivý, dlhodobý tesniaci výkon. Potrubia musia zostať tesné aj pri najsilnejších vibráciách, chemickom pôsobení, tepelných alebo tlakových rázoch. Pri výbere tesniacich produktov na závitoch sú kľúčovým kritériom povrchy, ktoré majú byť utesnené. Máme do činenia s plastovými závitmi, kovovými závitmi alebo ich kombináciou? Plastové závitky si obvykle vyžadujú iný tesniaci produkt ako kovové závitky. Nasledujúce vysvetlenia by vám mali pomôcť určiť, ktorá technológia by sa mala vybrať pre každý druh materiálu potrubných armatúr.

Anaeróbny:

Technológia: anaeróbne produkty na utesnenie závitov Loctite® tvrdnú bez prítomnosti vzduchu pri kontakte s kovmi, keď sú uzavreté v závitoch potrubných spojov. Oblasť použitia: akýkoľvek druh kovových armatúr.



Silikón:

Technológia:

silikónový produkt na utesnenie závitov Loctite® polymerizuje pri izbovej teplote a reaguje s okolitou vlhkosťou (RTV = vulkanizovanie pri izbovej teplote)

Oblasť použitia:

ideálny na použitie na plastovom povrchu závitú alebo na kombinácii plastového/kovového povrchu.



Tesniaca niť - Loctite® 55:

Technológia:

Tesniaca niť Loctite® 55 je nevytvrdzujúca, obalená viacvláknová šnúra, ktorá tesní proti vode, plynu a väčšine priemyselných olejov (schválenia pre pitnú vodu (KTW) a plyn (DVGW)).

Oblasť použitia:

odporúčaná pre tesnenie kovových a plastových kužeľových závitov. Loctite® 55 umožňuje nastavenia po montáži.



Príprava povrchu

Správna príprava povrchu je najdôležitejším faktorom na zabezpečenie celkového úspechu účinnosti tesniaceho produktu. Bez vhodnej prípravy povrchu môžu aplikácie produktu na utesnenie závitov Loctite® zlyhať.

- Pred nanesením tesniaceho produktu povrchy odmastíte, očistíte a vysušte – použite Loctite® 7063 (pozri Čistenie – strana 96).
- Ak sa anaeróbny tesniaci prostriedok nanáša pri teplote pod 5 °C, požaduje sa predúprava s použitím aktivátora Loctite® 7240, Loctite® 7471 alebo Loctite® 7649.
- Pre tesniacu niť Loctite® 55: dielce očistíte s Loctite® 7063 a hladké závitú zdrsníte.



Aplikačné zariadenia

Anaeróbne tesniace produkty:

Anaeróbne tesniace produkty Loctite® sa môžu nanášať ručne alebo pomocou automatických alebo poloautomatických zariadení. Prebytočný materiál sa môže odstrániť.

Prenosné aplikačné zariadenie:

Peristaltická ručná pumpa Loctite® 98414 so stojanom pre 50 ml fľašku Loctite® a peristaltická ručná pumpa Loctite® 97001 pre 250 ml fľašku Loctite®. Sú určené na nanášanie pod akýmkoľvek uhlom v kvapkách veľkosti od 0,01 do 0,04 ml s viskozitami produktu do 2500 mPa.s bez následného odkvapkávania alebo plynutia produktom.



97001 / 98414

Pneumatický zásobníkový dávkovač Loctite® 97002

Prenosné zariadenie pre 300 ml náplne a 250 ml vytlačacie tuby. So zabudovaným regulátorom tlaku a rýchlym poistným ventilom. Bez vytečenia.



97002

Informácie o poloautomatických alebo plnoautomatických nanášacích zariadeniach, dostupných ventiloch, náhradných dieloch, príslušenstve a nanášacích hrotoch si pozrite na strane 128 alebo v samostatnej príručke pre aplikačné zariadenia Loctite®.