

POPIS PRODUKTU

Hysol® 3450™ má nasledujúce vlastnosti:

Technológia	Epoxid
Chemický typ	epoxid
Vzhľad (Živica)	Čierny
Vzhľad (Tvrdidlo)	Krémová, biela pasta
Zložky	Dve zložky- živica a tvrdidlo
Miešací pomer živica : tvrdidlo	1:1
Vytvrdenie	po zamiešaní pri izbovej teplote
Aplikácia	lepenie

Produkt 3450 je dvojzložkové epoxidové lepidlo, ktoré po zmiešaní pri izbovej teplote rýchlo vytvrdne. Je to veľmi pevné lepidlo na spájanie kovov. Schopnosť vyplniť špáru robí tento systém vhodným pre hrubo opracované, neopracované alebo veľmi voľne osadené plochy vyrobené z kovu, keramiky, dreva alebo neohybných plastov. Vhodný je tiež na lepenie hliníkových okenných rámov a panelov vyrobených z plastov vystužených skleneným vláknom.

TYPICKÉ APLIKÁCIE

Špecifická hmotnosť @ 25°C	1.9
Viskozita @ 25°C Pas	40
Brookfield	
Vretno 6 @ 10 ot./min.	
Bod vzplanutia, ASTM D93/DIN 51758	>100°C
Doba želatinácie zmiešaného lepidla 25°C, min.	4-6

TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRDENÉHO MATERIÁLU

<u>Vlastnosti živice</u>	
Merná hmotnosť pri teplote 25°C	1,9
Viskozita, Brookfield, 25°C, mPas (cP): vreteno 6, rýchlosť 10 ot/min	40
bod vzplanutia -pozri kartu bezpečnostných údajov	

Vlastnosti tvrdidla

Merná hmotnosť pri teplote 25°C	1,8
Viskozita, Brookfield, 25°C, mPas (cP): vreteno 6, rýchlosť 10 ot/min	30
bod vzplanutia -pozri kartu bezpečnostných údajov	

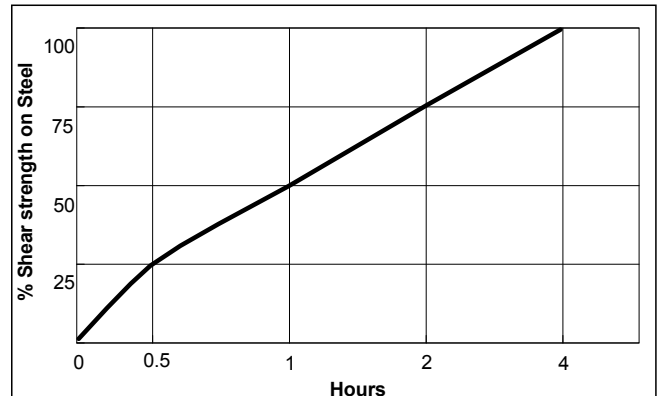
Vlastnosti zmiešaného produktu

Doba spracovateľnosti pri teplote 25°C, minút	4-6
---	-----

TYPICKÉ VLASTNOSTI PRI VYTVRDZOVANÍ

Rýchlosť vytvrdenia podľa času/teploty

Rýchlosť vytvrdenia závisí na okolitej teplote, pre zvýšenie rýchlosti vytvrdenia je možné použiť zvýšenie teploty. Graf nižšie ukazuje závislosť pevnosti v šmyku na čase na skúšobných vzorkách z otryskanej ocele pri rôznych teplotách, skúšané v súlade s ISO 4587.



% Shear strength on Steel.....% pevnosti v šmyku na oceli
Hours.....Hodiny

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDENÉHO MATERIÁLU

Fyzikálne vlastnosti

Koeficient tepelnej vodivosti, ASTM C177, W.m ⁻¹ K ⁻¹	0.28
Youngov Modul, MPa	1750
Dielektrická pevnosť, ASTM D149, kV/mm	25

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDENÉHO MATERIÁLU

Fyzikálne vlastnosti:

Koeficient tepelnej vodivosti, ISO 8302, W/(m.K)	0,3
Modul pevnosti v ťahu, ISO 527-3	N/mm ² 1750 (psi) (253 750)

Elektrické vlastnosti:

Dielektrická pevnosť, IEC 60243-1, k V/mm	25
---	----

Adhézne vlastnosti:

Vytvrdené v priebehu 16 h pri teplote 40°C, skúšané pri 22°C,
Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

Oceľ (otryskaná)	N/mm ² 25 (psi) (3600)
Oceľ (odmastená)	N/mm ² 20 (psi) (2900)
hliník (otryskaný)	N/mm ² 15 (psi) (2200)
Hliník (odmastený)	N/mm ² 6 (psi) (870)
Drevo	N/mm ² 5 (psi) (730)
Polykarbonát	N/mm ² 2 (psi) (290)
PVC(matrice z polyesterovej živice)	N/mm ² 1 (psi) (150)

TYPICKÁ ODOLNOSŤ VOČI TEPLU

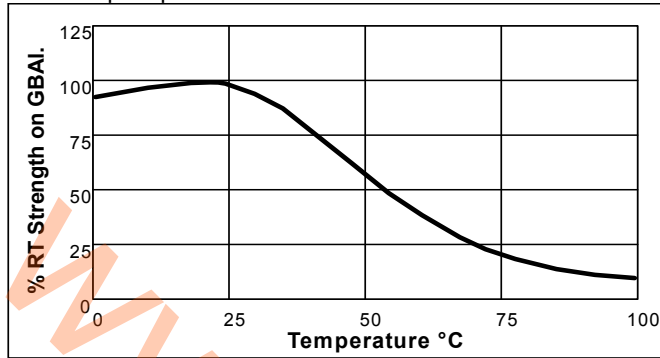
Vytvrdené po dobu 24 hodín pri teplote 22°C a následne po dobu 30 minút pri teplote 80°C.

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

Hliník (otryskaný)

Pevnosť za tepla

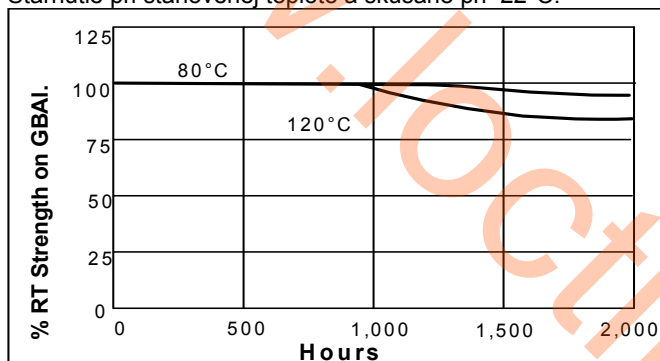
Skúšané pri teplote.



%RT Strength on GBAI.....% pevnosti RT na GBAI
Temperature, °C.....Teplota °C

Starnutie za tepla

Starnutie pri stanovenej teplote a skúšané pri 22°C.



%RT Strength on GBAI% pevnosti RT na GBAI
Hours.....Hodiny

Odolnosť voči chemikáliám/rozpušťačiam

Starnutie za uvedených podmienok a skúšané pri teplote 22°C

Prostredie	Teplota °C	% pôvodnej pevnosti		
		750 hod.	1500 hod.	2000 hod.
Mazací olej	22	80	80	80
Kyselina octová 10%	22	0	0	0
Etylacetát	22	80	80	80
Benzín	22	80	80	80
Priemyslový metylalkohol	22	70	70	70
Parafín	22	100	100	100
Voda	22	70	40	5
Voda	60	50	50	35
Voda	90	40	30	10
Vlhkosť 92% RV	40	65	55	20

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Tento produkt sa nedoporučuje používať v čistom kyslíku a/alebo pri systémoch bohatých na kyslík a nemal by byť zvolený ako tesnenie pre chlór alebo iné silne oxidačné materiály.

Informácie o bezpečnom používaní tohto produktu sú opísané v Karte bezpečnostných údajov (MSDS).

Ak sa pred lepením použijú na čistenie povrchov vodné čistiace systémy, je dôležité preveriť kompatibilitosť čistiaceho roztoku s lepidlom. V niektorých prípadoch tieto vodné čistiace prostriedky môžu ovplyvniť vytvrdzovanie a prevádzkové vlastnosti lepidla.

Pokyny pre použitie

Povrchy, ktoré sa majú zlepiť, najprv očistite a zbavte mastnoty. Zmiešajte živicu a tvrdidlo, aby sa vytvorila homogénna zmes. Produkt sa môže aplikovať priamo z kartuší cez statický mixér (1:1), ktorý je súčasťou dodávky, alebo po ručnom zmiešaní špachtľou v doporučenom pomere (podľa množstva alebo váhy). Čas spracovateľnosti (pracovný čas) zmiešaného lepidla v malých množstvách je nad 100 min. pri teplote 25°C. Pri vyššej teplote sa pracovný čas skráti. Správne zmiešaný produkt má svetložltú farbu (homogénnu).

Doporučená špára lepenej línie je 0.05 až 1.00mm. Diely je potrebné zmontovať ihneď po tom, keď sa zmiešané lepidlo aplikovalo na jeden povrch. Nadbytok lepidla sa odstráni organickým rozpúšťadlom (napr. acetón). Spoj musí ostať stlačený, až kým lepidlo nevytvrdlo. Pred akýmkoľvek zaťažením lepených dielcov je potrebné nechať lepidlo v špáre naplno vytvrdnúť. Mixer a rozprašovač je potrebné vyčistiť teplou mydlovou vodou vždy po použití ešte pred vytvrdnutím lepidla.

Skladovanie (Zložka A živica a zložka B tvrdidlo)

Produkt sa najlepšie skladuje v uzavretých nádobách na suchom a chladnom mieste pri teplote medzi 8°C až 28°C, pokiaľ nie je stanovené ináč. Optimálne skladovanie je pri nižšej polovici tohto teplotného rozpätia. Materiál nevracajte späť do pôvodnej nádoby, aby nedošlo ku kontaminácii nepoužitého produktu. Ďalšie špecifické informácie o skladovateľnosti Vám poskytnú vo Vašom lokálnom Technickom servisnom centre.

Poznámka

Tu uvedené údaje slúžia len pre informáciu a považujú sa za spoľahlivé. Nepreberáme zodpovednosť za výsledky dosiahnuté druhými, keďže nemáme kontrolu nad ich metódami. Za určenie vhodnosti tu uvedených výrobných metód a osvojenie si opatrení vhodných na ochranu majetku a osôb proti rizikám, ktoré môžu vzniknúť ich používaním, je zodpovedný používateľ. V tomto zmysle Loctite Corporation špeciálne odmieta všetky záruky vyjadrené alebo uplatnené, vrátane záruk obchodovateľnosti alebo zdravia pre konkrétny účel, ktorý vznikol predajom alebo používaním výrobkov Loctite Corporation. Loctite Corporation zvlášť odmieta akúkoľvek zodpovednosť za následné alebo náhodné škody akéhokoľvek druhu, vrátane straty zisku. Uvedené pojednanie o rôznych procesoch alebo zloženiach sa nemá vysvetľovať ako zastúpenie toho, že nepodliehajú dominantnému postaveniu patentov vo vlastníctve iných alebo ako licencie pod ktorýmkoľvek patentom Loctite Corporation, ktoré môžu pokryť takéto procesy alebo zloženia. Doporučujeme, aby každý potenciálny užívateľ otestoval svoju navrhovanú aplikáciu pred opakovaným použitím a aby tieto údaje použil ako návod. Tento výrobok môže byť pokrytý jedným alebo viacerými zahraničnými patentmi alebo patentovými aplikáciami Spojených štátov.