

Popis výrobku

LOCTITE® 574™ má nasledujúce vlastnosti:

Technológia	Akrylát
Chemický typ	Dimetakrylát ester
Vzhľad (nevytvrdený)	Oranžová pasta ^{LMS}
Fluorescencia	Pozitívna pod UV žiarením ^{LMS}
Zložky	Jednozložkový
Viskozita	Tixotropná
Vytvrdenie	Anaeróbne
Sekundárne vytvrdenie	Aktivátor
Aplikácia	Utesňovanie
Pevnosť	Stredná

LOCTITE® 574™ tesní lícované spojenia v špáre medzi dvoma pevnými kovovými povrchmi alebo prírubami. Produkt vytvrdzuje bez prístupu vzduchu v špáre medzi lepenými kovovými povrchmi. Vykazuje odolnosť voči malému tlaku okamžite po zostavení prírub. Typické použitie ako na mieste vytvárané tesnenie na tuhých prírubových spojoch, napríklad v prevodových skrinách, skrinách motorov atď. Tixotropný charakter LOCTITE® 574™ zabraňuje jeho stekaniu z miesta nanosenia.

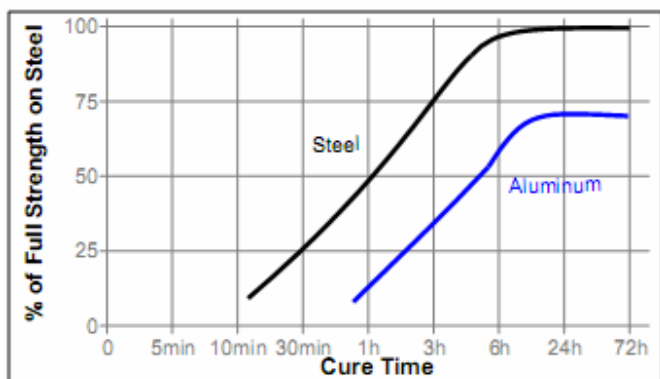
TYPICKÉ VLASTNOSTI NEVYTVRZENÉHO MATERIÁLU

Merná hmotnosť pri 25 °C	1,1
Bod vzplanutia - vid' Karta bezpečnostných údajov	
Viskozita, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Vretno 6, rýchlosť 2,5 ot/min.	70 000 až 120000 ^{LMS}
Vretno 6, rýchlosť 20 ot/min.	23 000 až 35 000 ^{LMS}

PREVÁDZKOVÉ VLASTNOSTI PRI VYTVRDZOVANÍ

Rýchlosť vytvrdenia podľa materiálu

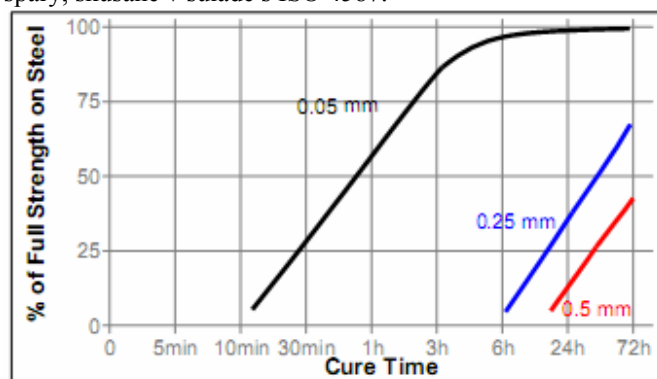
Rýchlosť vytvrdenia závisí na lepenom materiáli. Graf nižšie ukazuje závislosť pevnosti v šmyku na čase na skúšobných vzorkách v porovnaní pre rôzne materiály, skúšané v súlade s ISO 4587.



% of Full Strength on Steel % Plnej pevnosti na oceli
 Cure Time Doba vytvrdenia
 Aluminium Hliník
 Steel Oceľ

Rýchlosť vytvrdenia podľa špáry.

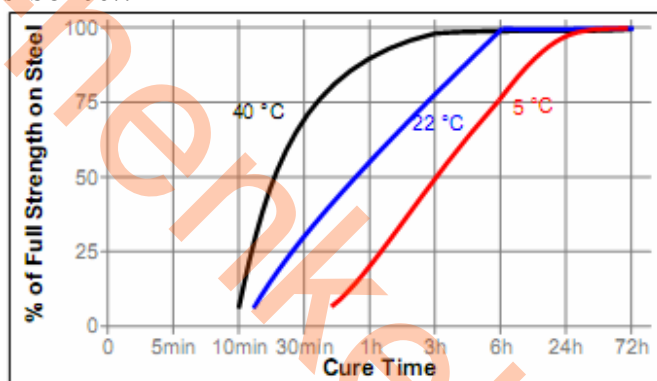
Rýchlosť vytvrdenia závisí na veľkosti špáry. Nasledujúci graf ukazuje závislosť pevnosti v šmyku na čase na skúšobných vzorkách z otryskanej ocele pre rôzne veľkosti špáry, skúšané v súlade s ISO 4587.



% of Full Strength on Steel % Plnej pevnosti na oceli
 Cure Time Doba vytvrdenia

Rýchlosť vytvrdenia podľa teploty

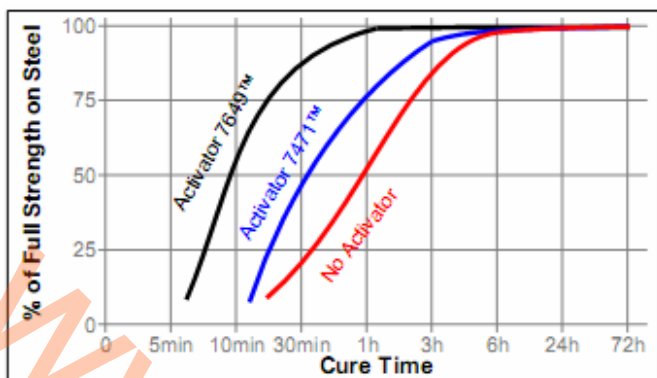
Rýchlosť vytvrdenia závisí na okolitej teplote. Graf nižšie ukazuje závislosť pevnosti v šmyku na skúšobných vzorkách z otryskanej ocele pri rôznych teplotách, skúšané v súlade s ISO 4587.



% of Full Strength on Steel % Plnej pevnosti na oceli
 Cure Time Doba vytvrdenia

Rýchlosť vytvrdenia podľa aktivátora.

Tam, kde je doba vytvrdenia neprijateľne dlhá alebo kde je príliš veľká špára, použitie aktivátora na povrch súčasti urýchli vytvrdenie. Graf nižšie ukazuje závislosť pevnosti v šmyku na čase na skúšobných vzorkách pri použití aktivátora 7471™ a 7649™, skúšané v súlade s ISO 4587.



% of Full Strength on Steel % Plnej pevnosti na oceli
 Cure Time Doba vytvrdenia
 Activator 7649™ Aktivátor 7649™
 Activator 7471™ Aktivátor 7471™
 No activator Bez aktivátora

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Fyzikálne vlastnosti:

Koeficient teplotnej rozťažnosti, ASTM D 696, K⁻¹ 80×10⁻⁶
 Koeficient tepelnej vodivosti, ASTM C177, W/(m·K) 0,1
 Merné teplo, kJ/(kg·K) 0,3

TYPICKÉ VLASTNOSTI VYTVRDNUTÉHO MATERIÁLU

Adhézne vlastnosti

Vytvrdzované po dobu 24 hodín pri teplote 22 °C

Pevnosť v šmyku, ISO 10123:

Oceľové čapy a krúžky N/mm² ≥6^{LMS}
 (psi) (≥870)

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

Oceľ (otryskaná) N/mm² 8,5
 (psi) (1 230)

Pevnosť v ťahu, ISO 6922:

Oceľ (otryskaná) N/mm² 5
 (psi) (725)

TYPICKÁ ODOLNOSŤ VOČI PROSTREDIU

Nasledujúce skúšky poukazujú na vplyv prostredia na pevnosť produktu. Nejedná sa o meranie tesniacich vlastností.

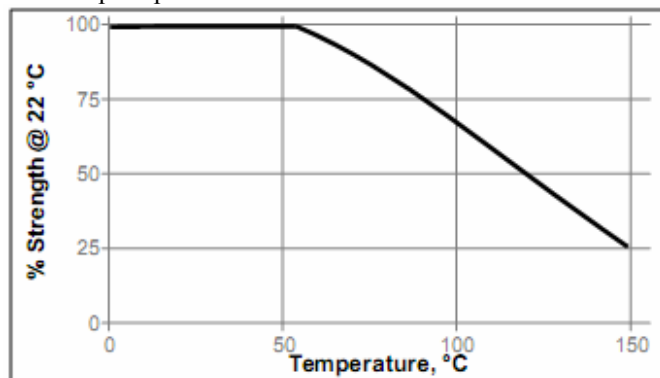
Vytvrdzované po dobu 1 týždeň pri teplote 22 °C

Pevnosť v šmyku, ISO 4587:

Oceľ (otryskaná)

Pevnosť za tepla

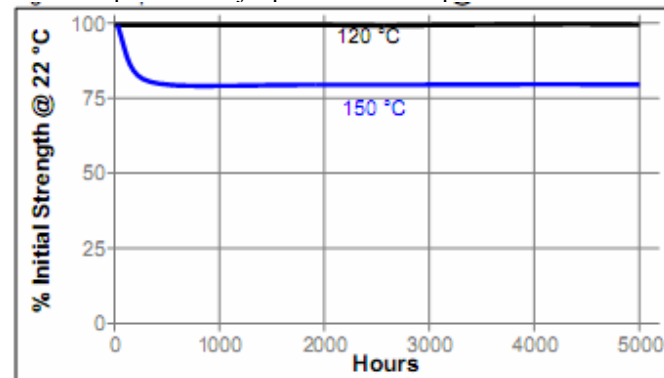
Skúšané pri teplote



% Strength @ 22 °C % Pevnosť pri 22 °C
 Temperature, °C Teplota, °C

Starnutie za tepla

Starnutie pri uvedenej teplote a skúšané pri 22 °C



% Initial Strength @ 22 °C % Pôvodnej pevnosti pri 22 °C
 Hours Hodiny

Odolnosť proti chemikáliám a rozpúšťadlám

Starnutie za uvedených podmienok a skúšané pri 22 °C.

Prostredie	°C	% pôvodnej pevnosti		
		100 h	500 h	1000 h
Motorový olej	125	100	100	100
Benzín	22	75	75	75
Voda/glykol 50/50	87	85	85	85

VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE

Tento produkt sa nedoporučuje používať v čisto kyslíkových alebo na kyslík bohatých systémoch a nemal by sa používať k tesneniu chlóru či iných silne oxidačných materiálov.

Informácie pre bezpečné zaobchádzanie s týmto produktom nájdete v Karte bezpečnostných údajov (MSDS).

Tam, kde sa používajú vodné roztoky na čistenie povrchov pred lepením, je dôležité skontrolovať kompatibilitu mycieho roztoku a produktu. V niektorých prípadoch môžu vodné roztoky nepriaznivo ovplyvniť vytvrdzovanie a vlastnosti produktu.

Tento produkt sa bežne nedoporučuje pre použitie na plastoch (obzvlášť nie na termoplastoch, kde môže vplyvom napätia dôjsť k praskaniu). Užívateľom sa doporučuje, aby si overili vhodnosť použitia produktu na také materiály.

Pokyny na použitie:

1. Pre čo najlepší výsledok lepenia by mali byť lepené povrchy čisté a odmastené.
2. Produkt je určený pre tesnenie súčastí s prírubovým spojom so šparou do 0,25 mm.
3. Naneste ručne vo forme súvislej húsenky alebo pomocou sieťotlača na povrch príruby.
4. Pre overenie dokonalosti tesnenia sa okamžite po zostavení a pred vytvrdením produktu môže urobiť skúška nízkym tlakom (<0,5 MPa).
5. Prírubby by mali byť dotiahnuté čo najskôr po zostavení aby vytvrdením produktu nevznikla veľká špara.

LMS je zavedená od 01. septembra 1995. Pre udávané vlastnosti produktu sú pre každú dávku k dispozícii skúšobné protokoly. Protokoly LMS ďalej obsahujú vybrané parametre riadenia kvality, ktoré sa považujú za vhodné k špecifikácii pre zákazníka. V neposlednom rade funguje na mieste komplexný systém kontroly, ktorý zabezpečuje kvalitu výrobku a jeho zhodu. Zvláštne požiadavky upresnené zákazníkom môžu byť riešené pomocou systému „Henkel Quality“.

Skladovanie

Produkt skladujte v neotvorených originálnych nádobách na suchom mieste. Informácie o skladovaní produktu sú uvedené na etikete nádob.

Optimálne podmienky skladovania: 8 °C až 21 °C. Skladovanie pod 8 °C alebo nad 28 °C môže nepriaznivo ovplyvniť vlastnosti produktu. Materiál odobraný z nádoby môže byť behom používania kontaminovaný. Preto ho nikdy nevracajte do originálneho obalu. Spoločnosť Henkel nemôže niesť zodpovednosť za produkt, ktorý bol kontaminovaný alebo skladovaný za podmienok iných, než vyššie uvedených. Ak sú potrebné ďalšie informácie, kontaktujte Vaše miestne technické alebo zákaznícke oddelenie Henkel Loctite.

Prevody

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$

$\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$

$\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

Poznámka

Všetky údaje tu uvedené slúžia iba pre informovanie a sú považované za hodnoverné. Nemôžeme prebrať zodpovednosť za výsledky dosiahnuté inými laboratóriami, nad postupmi ktorých nemáme kontrolu. Je plne na zodpovednosti užívateľa posúdiť vhodnosť akéhokoľvek tu uvedeného postupu pre vlastné účely a je tiež na jeho zodpovednosti, či prijme vhodné preventívne opatrenia pre ochranu majetku a osôb proti všetkým rizikám, ktoré môžu byť spojené s používaním produktov a manipuláciou s nimi.

V tomto duchu sa spoločnosť Henkel osobitne zrieka priamych i vyplývajúcich záruk, vrátane záruk obchodovateľnosti a vhodnosti pre daný účel, vznikajúcich z predaja alebo používania ich produktov. Spoločnosť Henkel obzvlášť odmieta akúkoľvek zodpovednosť za následné alebo náhodné škody akéhokoľvek druhu, vrátane náhrady škôd.

Táto diskusia o rôznych postupoch a zloženiach neznamená, že tieto nie sú patentované spoločnosťou Henkel alebo inými subjektmi. Každému budúcemu užívateľovi doporučujeme, aby si pred sériovým použitím otestoval, či je pre neho navrhovaná aplikácia vhodná. Tento produkt môže byť zahrnutý v patentoch USA alebo iných krajinách.

Ochranná známka

Ak nie je uvedené inak, všetky ochranné známky v tomto dokumente sú ochranné známky spoločnosti Henkel v Spojených štátoch a kdekoľvek inde. ® značí ochrannú známku zaregistrovanú na Úrade obchodného vlastníctva Spojených štátov amerických. (U.S. Patent and Trademark Office).

Referencia 1.1