



# Terostat 9120

Elastický jednozložkový tesniaci prostriedok na karosérie bez obsahu izokyanátov

Dátum vydania: máj 2002

## Popis produktu

Produkt Terostat-9120 je tesniaci prostriedok gun-grade (na aplikáciu pištoľou) na báze MS®-polyméru, ktorý tuhne pôsobením vlhkosti na pružnú hmotu. Čas na dosiahnutie kožovitého stavu povrchu je závislý na vlhkosti a na teplote ako aj na hrúbke vrstvy tohto produktu. Nárastom teploty a vlhkosti okolia sa čas vytvrdzovania skraca; nízka teplota ako aj malá vlhkosť proces tuhnutia naopak spomaľuje. Terostat-9120 neobsahuje izokyanáty, silikóny ani PVC a má len slabý zápach. Vykazuje dobrú priľnavosť k veľkému počtu druhov lepených materiálov aj bez základného náteru primárnym lepidlom – primerom a je kompatibilný s bežnými jednozložkovými a j dvojsložkovými autolakmi. Terostat-9120 nevykazuje zmršťovanie a tým pádom sa za normálnych okolností na povrchu neobjavujú jamky, ani stopy po tlakoch. Táto vlastnosť umožňuje produktu aj bez úhony absolvovať tepelné procesy v peciach na vypaľovanie laku. Dokiaľ aplikovaný materiál Terostat-9120 nevytvrdne, diely možno bodovo zvrátať. Terostat-9120 vykazuje dobrú odolnosť voči UV-ultrafialovému žiareniu, preto ho možno použiť jednak pri interiérových aplikáciách, jednak aj pri exteriérových aplikáciách. Terostat-9120 je ideálny podkladový výplňový materiál pod sprejový tesniaci prostriedok na utesňovanie zvarov Terostat-9320

## Oblasti použitia

Terostat-9120 sa odporúča na nasledovné aplikácie:

Utesňovanie zvarov a iných spojov v nasledovných oblastiach: opravy vozidiel, karosérií vozidiel, železničných vagónov, na konštrukciu kontajnerov a na nadstavby automobilov.

## Technické informácie

Farba:	biela, sivá, čierna
Zápach:	bez zápachu
Konzistencia:	pasta
Hustota:	približne 1,45 g/cm <sup>3</sup>
Podiel sušiny:	100%
Mechanizmus vytvrdzovania:	vytvrdzovanie účinkom vlhkosti
Čas do vytvorenia kožovitého povrchu: (DIN 50014 štandardná klíma 23°C, 50% relatívnej vlhkosti)	približne 10 minút
Rýchlosť tuhnutia: (DIN 50014 štandardná klíma 3°C, 50% relatívnej vlhkosti)	po 24 hodinách približne 3 mm
Tvrdosť Shore-A (DIN 53505):	približne 50
Pevnosť v ťahu (DIN 53504):	približne 2,5 MPa
Predĺženie pri pretrhnutí (DIN 53504):	približne 250%
Zmena objemu pri tuhnutí (DIN 52451):	<2%
Aplikačná teplota:	5°C až 40°C
Znášanlivosť s nátermi	hmotu možno prelakovať (viď náterové vlastnosti)
Rozsah prevádzkových teplôt	-30°C až 100°C
Krátka expozícia účinkom teploty (do 2h)	110°C

## Adhézia (priľnavosť k podkladu)

Produkt má dobrú adhéziu (priľnavosť - po prilepení dobre drží) na kovové plechy (odmastené bez ďalšieho ošetrovania, fosfátované, galvanizované chrómom, natreté vrchným náterom) ; nehrdzavejúcu oceľ, mosadz, alumínium (povrchovo neošetrené, anodizované, alebo lakované); Na hmoty PC, polyester; na termoplastické zmesi sa odporúča vopred si vyskúšať vlastnosti spoja. V niektorých prípadoch sa odporúča zdrsnenie povrchu na zlepšenie adhézných vlastností. Produkt nemá žiadnu adhéziu (nepriľepí sa) na PE, PP, PTFE (napríklad Teflon®) ani na PMMA (napríklad Perspex®).

## Bezpečnostné upozornenia

Pred aplikáciou je potrebné dobre si prečítať Kartú bezpečnostných údajov – Safety Data Sheet na informáciu o potrebných preventívnych opatreniach a bezpečnostných odporúčaniach. Aj pri manipulácii s chemickým produktom, ktorý je oslobodený od povinnej deklarácie (nepokladá sa za nebezpečný) treba vždy zachovávať opatrnosť.

### Predbežné ošetrenie a príprava povrchu

Plochy pod nanosenie produktu musia byť čisté, suché, zbavené olejov a mastnoty. Vhodným čističom na tento účel je napríklad Teroson Cleaner-FL.

### Aplikácia - nanášanie

Terostat-9120 možno aplikovať priamo z cartridge s použitím štandardných pištolí poháňaných stlačeným vzduchom alebo pištolí na ručný pohon.

Teroson odporúča použitie nasledovných druhov pištolí:

- |                                      |                  |
|--------------------------------------|------------------|
| - Teroson Hand pistol 340            | Art.No. 121.39 V |
| - Teroson Staku Hand Pressure Pistol | Art.No. 167.65 Y |
| - Teleskop Pistol Power-Line         | Art.No. 141.84 S |
| - Teleskop Pistol Multi-Press        | Art.No. 195.51 B |

Nízka teplota tesniaceho materiálu vedie k nárastu viskozity a má za následok menšiu rýchlosť vytlačania z pištole. Tomu sa dá vyhnúť premiestnením tesniacej hmoty pred aplikáciou do miestnosti s izbovou teplotou. Pokiaľ majú povrchy lepených materiálov príliš nízku teplotu pod rosným bodom, potom to môže mať za následok kondenzáciu pár. Tomu sa dá zabrániť premiestnením lepených dielov do miestnosti s izbovou teplotou.

### Tipy založené na praktických skúsenostiach

Produkt Teroson-9120 môže poslúžiť ako výplňový podkladový materiál pre sprejové nanášanie tesniaceho materiálu na zvary Teroson-9320 na vyplňovanie hlbších nerovností. Produkt Teroson-9320 sa nanáša na Teroson-9120 systémom vlhké na vlhké.

### Čistenie náradia

Na čistenie náradia, kontaminovaného nevytvrdeným produktom Terostat-9120 odporúčame použiť čistiaci prostriedok Diluent-FL. Vytvrdený produkt sa dá odstrániť už len mechanicky.

### Vlastnosti produktu pre následné natieranie

Terostat-9120 možno prelakovať systémom vlhké na vlhké opravnými jednozložkovými, alebo dvojsložkovými lakmi, vrátane tých náterových hmôt, ktoré ako rozpúšťadlo obsahujú alkohol. Dvojsložkové PUR/ akrylátové laky vykazujú lepšie výsledky ak sa natierajú ešte pred úplným vytvrdením produktu. Pre dosiahnutie optimálnej adhézie laku treba materiál natrieť do troch dní po aplikácii tesniacej hmoty. Po úplnom vytvrdení treba tesniaci materiál pred nalakovaním preparovať podobne, ako plastické hmoty. Spomalenie schnutia možno pozorovať u systémov s alkydovými živícami (odporúča sa vyskúšať). U niektorých typov dvojsložkových metalizovaných lakov možno spozorovať za určitých neobvyklých okolností zlyhanie prílnavosti laku (odporúča sa preto vyskúšať adhéziu aj s pomocou primárnych náterov – primerov - používaných pri plastických hmotách). Pokiaľ sa používajú niektoré silikónové separátory, potom je tiež možné zlyhanie adhézie na povrchu.

### Nekompatibilita (nezlučiteľnosť)

Nevytvrdený produkt Terostat-9120 možno pretierať len materiálom Terotex-record 2000 a Terotex-HV 200 extra až po úplnom vytvrdení.

Terostat-9120 sa nesmie pretierať produktom Terotex-Super 3000.

Terostat-9120 sa nesmie pretierať alebo preparovať náterovými systémami, ktoré obsahujú aromatické uhľovodíky ako rozpúšťadlá, ktoré by mohli viesť k poleptaniu alebo nabobtnaniu tesniaceho materiálu.

**Skladovanie**

Citlivosť na mráz	nie
Odporúčaná skladovacia teplota	od 10°C do 25°C
Skladovateľnosť	12 mesiacov v originálnom balení

**Hazard Indications/  
Safety Recommendations/  
Transport Regulations/**     vid' Karta bezpečnostných údajov

**Dôležité**

Vyššie uvedené dáta, informácie a špeciálne odporúčania na spracovanie a používanie, vychádzajú z našich znalostí a skúseností. Na použitie pre materiály a podmienky spracovania, inakšie než tie, ktoré odporúčame a ktoré sú v hraniciach nášho poznania a preskúšania, dôrazne odporúčame pred riadnym použitím najskôr vykonať skúšobný test vhodnosti nášho prípravku na daný spôsob a účel použitia. Naša zodpovednosť za následky je výslovne vylúčená pri svojoľnom použití nesprávnym spôsobom, alebo na nesprávny účel, alebo na základe neoverených ústnych odporúčaní.

**Tento list technických bezpečnostných dát nahrádza všetky predchádzajúce vydania.**

**Distribútor:**

Henkel Slovensko spol. s r.o.  
Záhradnícka 91  
P.O.BOX 66  
820 09 Bratislava  
Tel.: +421 2 502 46 111